

MULTIEDGE 80

Locking range w.t. 6 - 120 mm (1/4" - 4 3/4")
Max. diagonal: 80 mm

Macchina multifunzione per la lavorazione della lamiera con testa ad assetto variabile con regolazione semplice e veloce per le diverse lavorazioni possibili.

Multifunctional plate beveler equipped with an adjustable head that can be easily set in any configuration required for the specific application.



sensore rilevazione
presenza lamiera
plate detecting sensor



sistema di ammortizzazione
amortization system



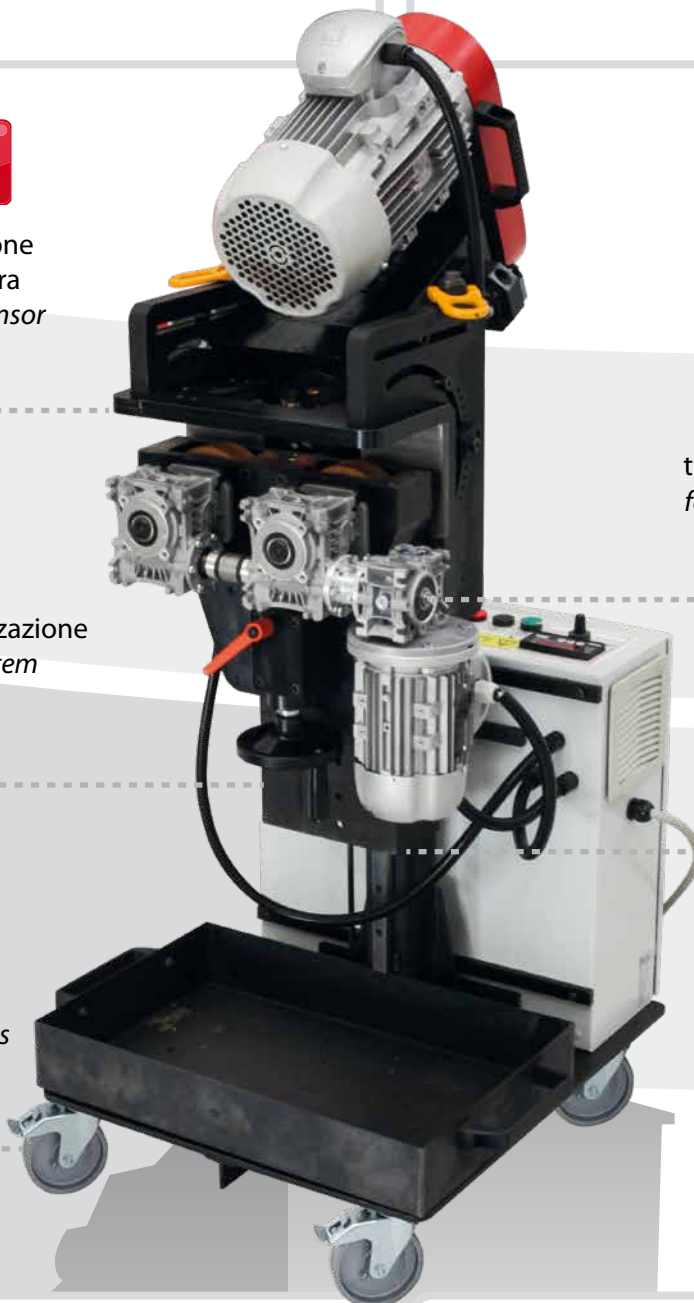
ruote in ghisa
cast iron wheels



gruppo di
trascinamento
feeding system



sistema di
convogliamento
del truciolo
*chips conveyance
system*

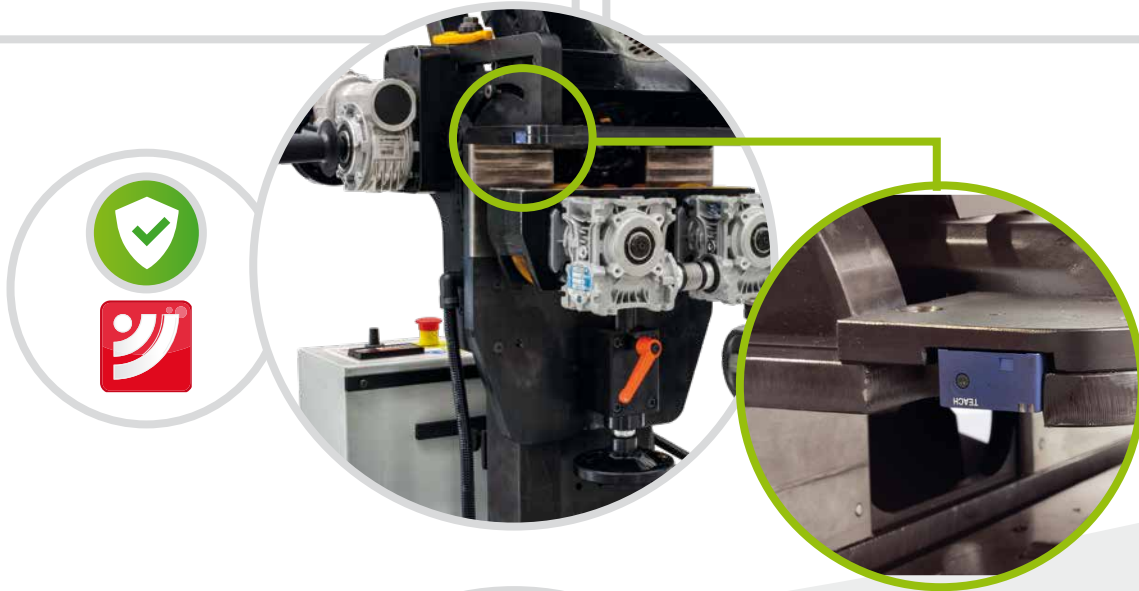


- Range di lavoro: lamiere con spessore da 6 a 120 mm;
- Massima diagonale di smusso: 80 mm;
- Lavorazioni eseguibili: smusso; splaccatura; intestatura; smusso a J;
- Testa ad assetto variabile;
- Visualizzatori digitali per profondità di passata e angolo di inclinazione;
- Variatore di velocità di avanzamento e rotazione fresa tramite pannello a bordo macchina;
- Sensore rilevazione lamiera.

- *Working range: plates with thickness from 6 to 120 mm;*
- *Max diagonal bevel: 80 mm;*
- *Suitable for: beveling; cladding removal; facing; J bevel;*
- *Adjustable head;*
- *Digital displays for the pass depth and for the angle tilt;*
- *Onboard speed regulator for both the linear feeding and the face mill RPM;*
- *Plate detecting sensor.*

Nel rispetto dei più elevati standard di sicurezza, garantisce la salvaguardia dell'operatore grazie al sensore di rilevazione presenza lamiera.

Complying with the highest safety standards, this machine guarantees the safeguard of the operator with a plate detecting sensor.



**TESTA INCLINABILE
ROTATING HEAD**



Grazie a facili regolazioni è possibile cambiare la tipologia di lavorazione (intestatura, smusso standard, smusso a J e splaccatura) in pochi minuti.

Thanks to easy adjustments, it is possible to change the configuration (facing, standard bevel, J bevel and clad removal) in few minutes.

MULTIEDGE 80

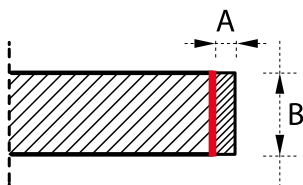
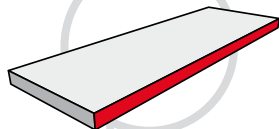
Locking range w.t. 6 - 120 mm (1/4" - 4 3/4")
Max. diagonal: 80 mm

Macchina compatta e versatile, dalle poliedriche funzionalità, quali splaccatura, intestatura e smussatura di lamiera.

Compact and versatile machine with a wide functions range such as cladding removal, facing and bevelling of plates.

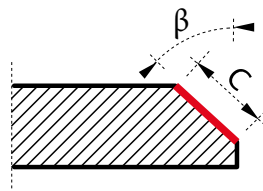
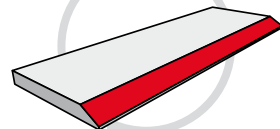
Intestatura - Facing

1



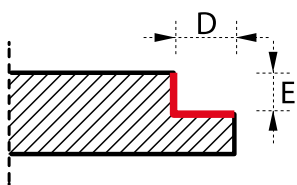
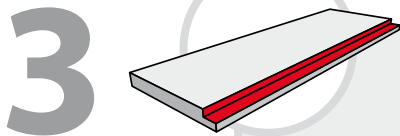
Smussatura - Beveling

2

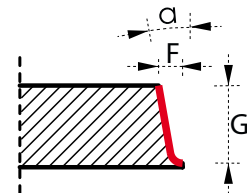
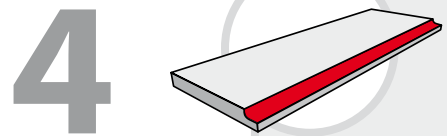


| | | |
|----------|-----------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | INTESTATURA - FACING | A: 1 mm (each step) B: Max 80 mm |
| 2 | SMUSSO - BEVELLING | β: Min 0° / Max 90° C: Max 80 mm |
| 3 | SPLACCATURA - CLAD REMOVAL | D: Min 0 mm / Max 80 mm E: Max 23,5 mm |
| 4 | SMUSSO J - J BEVEL | F: Min 0 mm - Max @ 30° R6: 39 mm - Max @ 30° R8: 39 mm G: Min 0 mm - Max @ 30° R6: 61,5 mm - Max @ 30° R8: 59 mm |

Splaccatura - Clad removal



Smusso a J - J Bevel



MULTIEDGE 80

Locking range w.t. 6 - 120 mm (1/4" - 4 3/4")
Max. diagonal: 80 mm

La Multiedge 80 è dotata di due display per settaggi di precisione.

The Multiedge 80 is equipped with two displays for precise adjustments.



Display LCD per una facile individuazione e settaggio dell'angolo di inclinazione richiesto dalla lavorazione.

LCD display for an easy identification and setup of the angle tilt required for the job.



Display LCD per una facile identificazione e impostazione della profondità dello smusso.

LCD display for an easy identification and setup of milling head depth.



Peculiarità del carrellino integrato, dotato di dispositivo convogliamento truciolo, è il sistema di ammortizzazione per rendere più scorrevole la lavorazione e ovviare a eventuali imperfezioni.

Peculiarity of the integrated trolley, equipped with a chips collecting tray, is the amortization system designed to deliver a smooth working phase and to compensate eventual imperfections both of the plate and the ground.





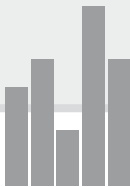
Regolatore di Velocità a bordo macchina *Onboard Speed Regulator*

Completamente integrato nel quadro comandi, il variatore di velocità ci permette di lavorare con ottimi risultati in termini di qualità e di produttività le diverse tipologie di materiali, anche le più tenaci.

Fully integrated with the control panel, the speed regulator enables the operator to obtain excellent results in terms of quality and productivity on the several steel typologies, even the hardest.

Intuitivo e estremamente facile nell'utilizzo tramite il display digitale, il nuovo dispositivo consente di variare la velocità della fresa da 300 g/min a 1500 g/min.

Intuitive and extremely user friendly thanks to the digital display, this new device enables to adjust the face mill rotation speed from 300 rpm up to 1500 rpm.



I parametri possono essere impostati prima della lavorazione, se si conoscono le caratteristiche del materiale, oppure variati in corso d'opera al fine di individuare la regolazione ottimale.

The parameters can either be set prior to the operations, when the material specifications are known, or they can be set during the operations in order to assess the optimal speed rate.



MULTIEDGE 80 le frese - *the face mills*

L'unità può essere equipaggiata con 3 diverse tipologie di fresa, in base alla finitura dello smusso da eseguire:

Fresa A:

- Smussatura;
- Intestatura;
- Splaccatura con finitura a 45°

Fresa B:

- Splaccatura con finitura a 90°

Fresa C:

- Splaccatura con finitura a J

The unit can be equipped with 3 different typologies of face mill in accordance with the bevel to be executed.

Face mill A:

- Beveling
- Facing
- Cladding Removal with 45° finishing

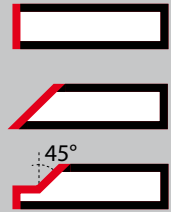
Face mill B:

- Cladding Removal with 90° finishing

Face mill C:

- Cladding Removal with "J" finishing

A



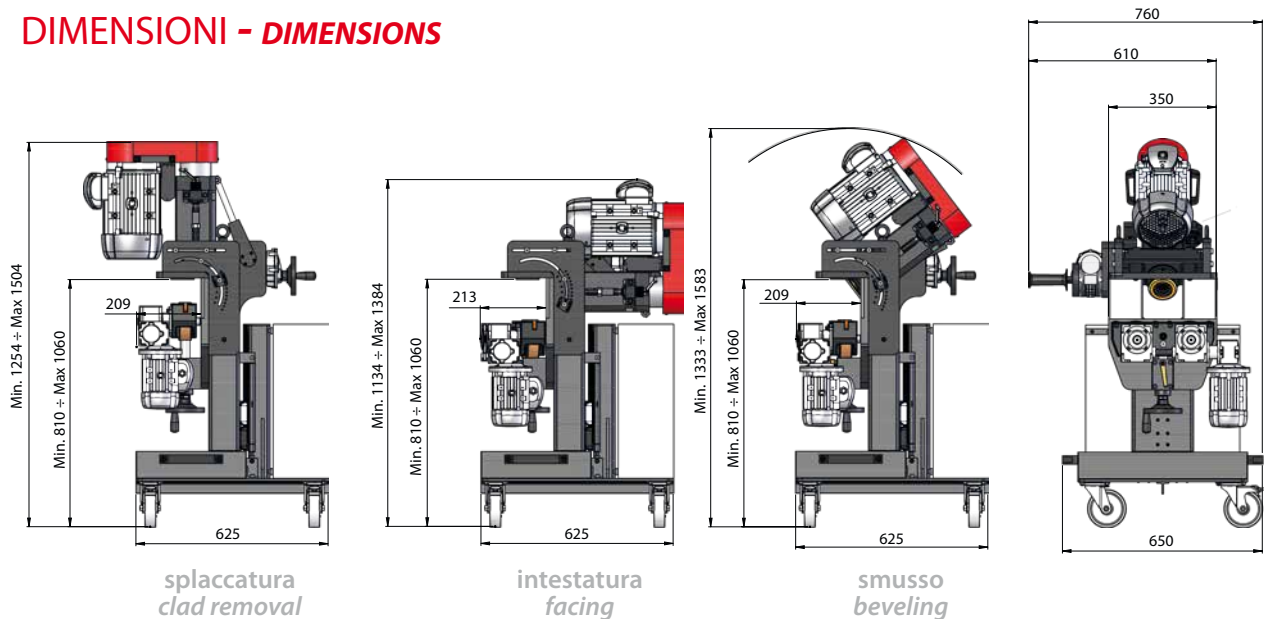
B



C



DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

| | | |
|---------------------------------------------------------|---------|-------------------------------|
| Potenza motore elettrico <i>Electric motor power</i> | W | 4000 |
| Tensione <i>Tension</i> | Volt | 230/400* |
| Frequenza <i>Frequency</i> | Hz | 50 / 60 |
| N° giri fresa <i>Face mill RPM</i> | rpm | 300 ÷ 1500 |
| Fresa <i>Face mill type</i> | | Ø80 mm 9 inserti (inserts) |
| Angolo di smusso <i>Beveling angle</i> | | 0° - 90° |
| Angolo di smusso "J" <i>"J" bevel angle</i> | | 0° - 30° |
| Spessore lamiera <i>Plate thickness</i> | mm | Min. 6 - Max. 120 |
| Diagonale di smusso <i>Bevel diagonal length</i> | mm | Min. 0 - Max. 80 |
| Velocità di avanzamento <i>Travel speed</i> | Mt/min. | 0 ÷ 1,5 |
| Peso macchina <i>Weight</i> | Kg | 250 |
| Emissione acustica <i>Acoustic emissions</i> | dB | 76 |

*Differenti voltaggi a richiesta - *different voltage available on request